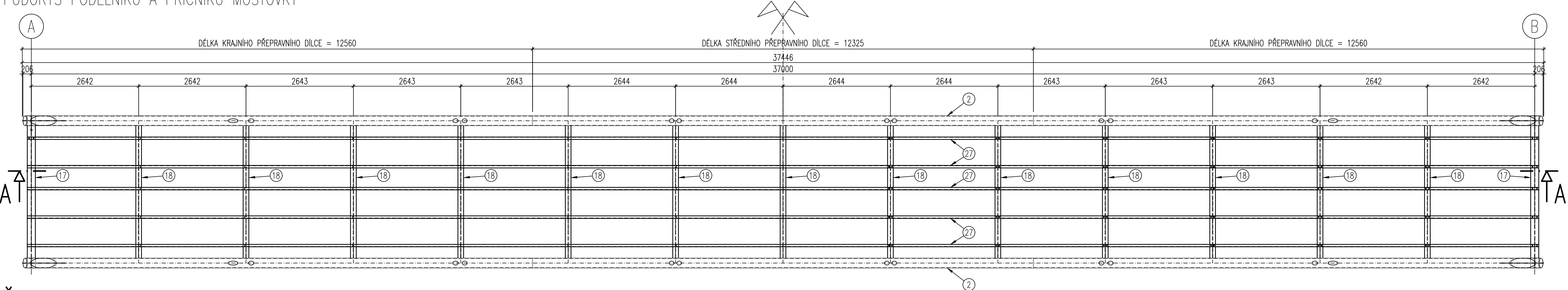


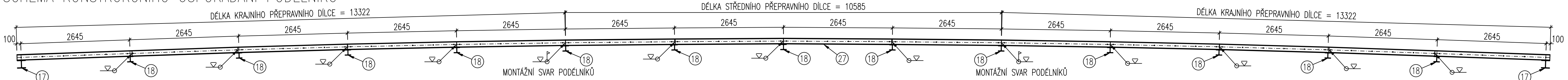
PŮDORYS LÁVKY

1:50
PŮDORYS PODÉLNÍKŮ A PŘÍČNÍKŮ MOSTOVKY



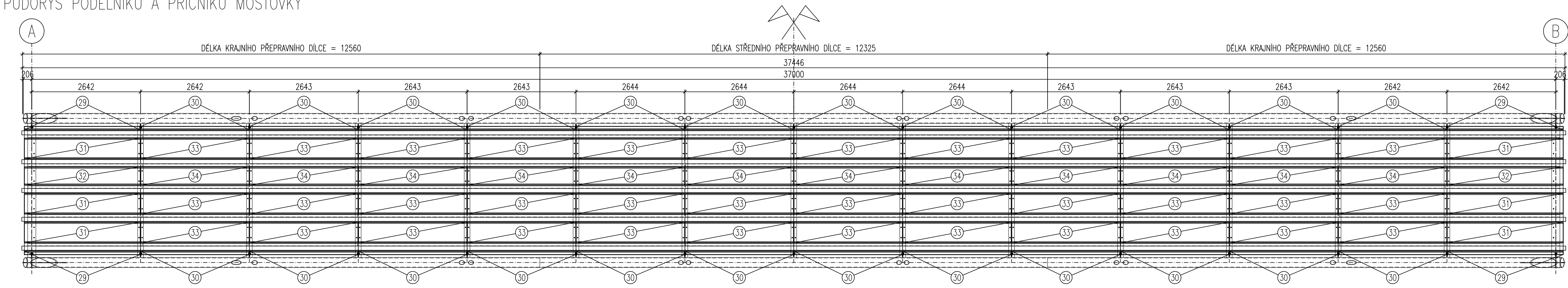
ŘEZ A-A

1:50
SCHÉMA KONSTRUKČNÍHO USPOŘÁDÁNÍ PODÉLNÍKŮ



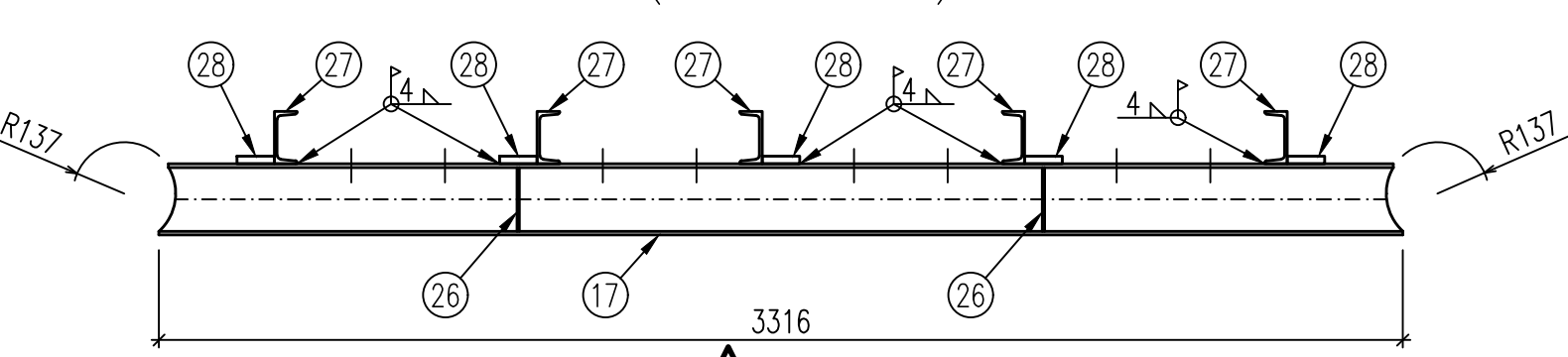
PŮDORYS LÁVKY

1:50
PŮDORYS PODÉLNÍKŮ A PŘÍČNÍKŮ MOSTOVKY



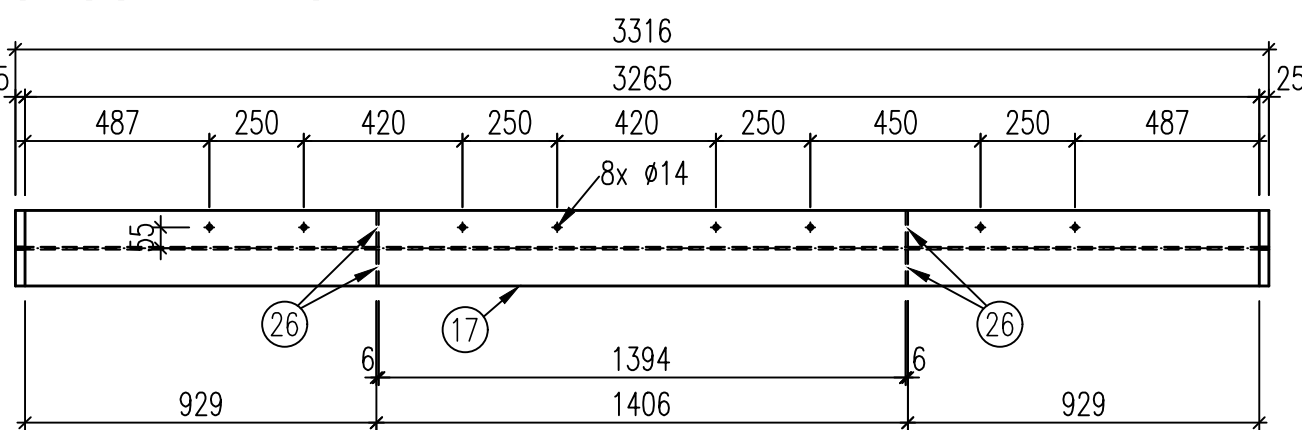
KONCOVÝ PŘÍČNÍK

1:20
KONCOVÝ PŘÍČNÍK – 2KS (1xT + 1xN)



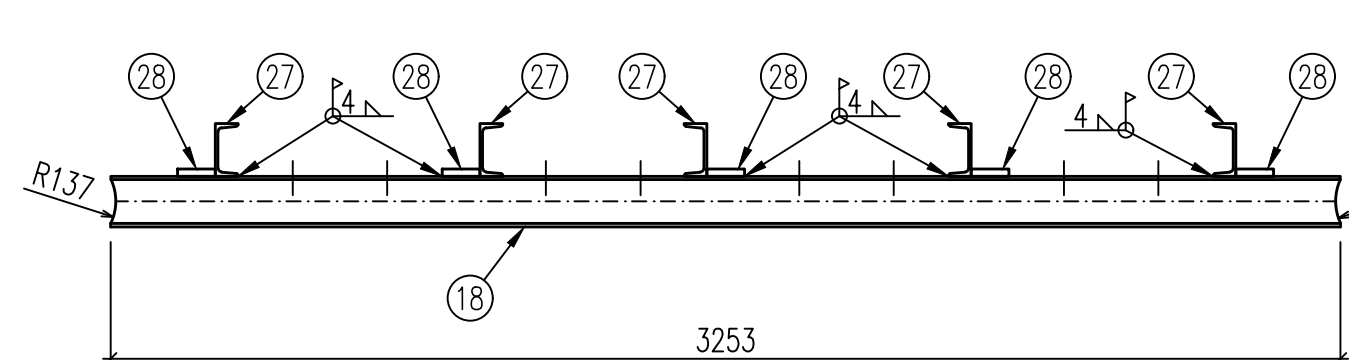
POHLED B

1:20
KONCOVÝ PŘÍČNÍK



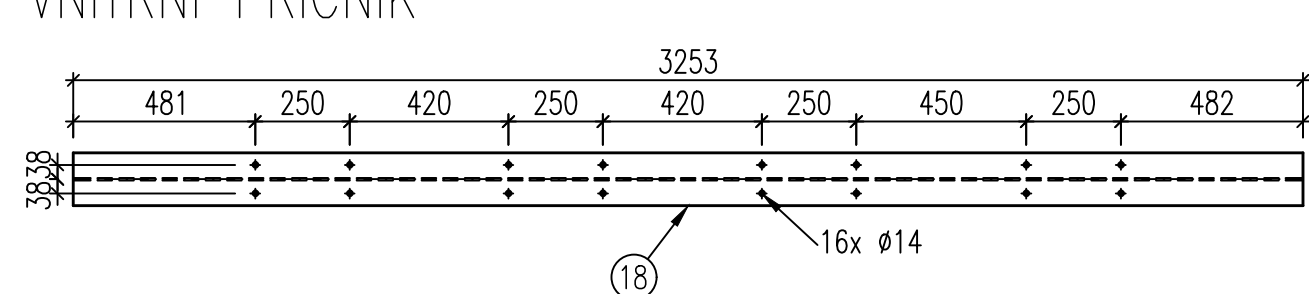
VNITŘNÍ PŘÍČNÍK

1:20
TYPICKÝ VNITŘNÍ PŘÍČNÍK



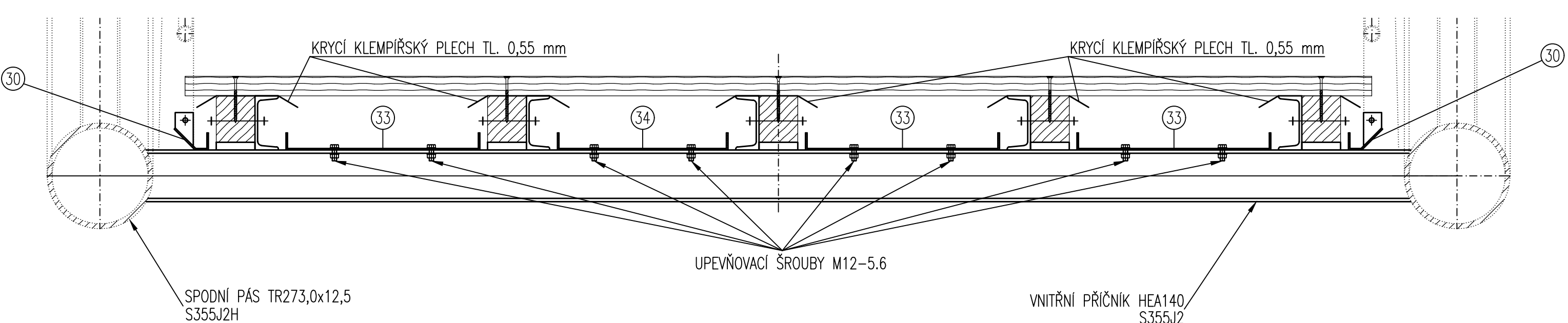
POHLED C

1:20
VNITŘNÍ PŘÍČNÍK



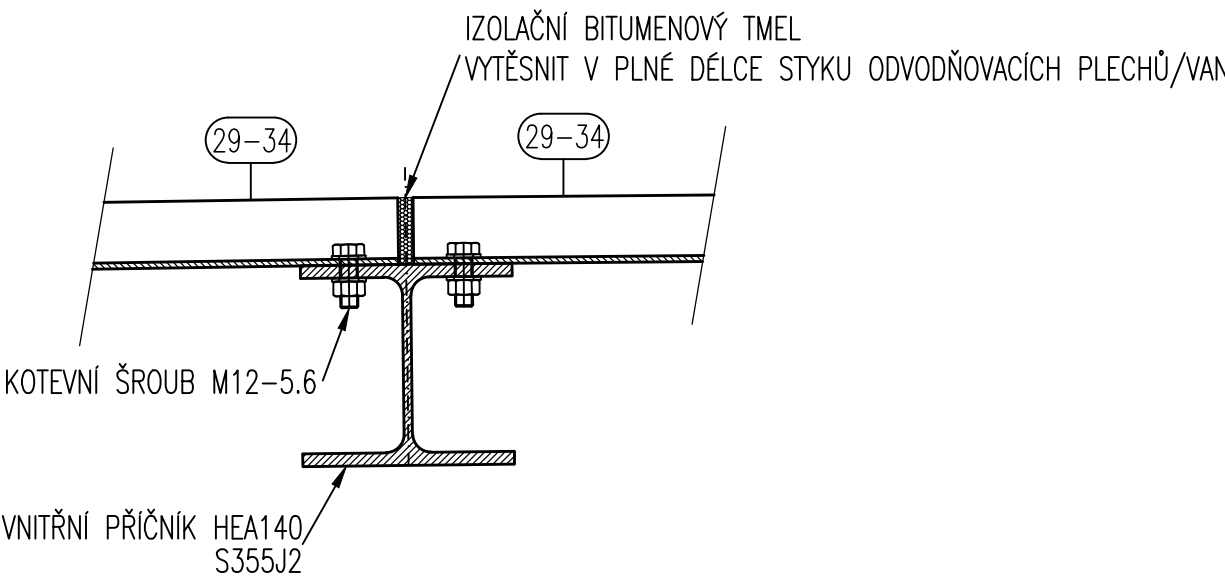
TYPICKÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

1:10
ULOŽENÍ NA VNITŘNÍ PŘÍČNÍK



DETAIL

1:5
TYPICKÝ DETAIL STYKU ODVODŇOVACÍCH PLECHŮ



POZNÁMKY:

- PRO PŘESNÉ PROVEDENÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE JE NUTNÉ DOPRACOVAT DILENSKOU DOKUMENTACÍ!!!
- JAKÁKOLIV ZMĚNA NEBO ÚPRAVA KONSTRUKCE NEBO JEJICH ČÁSTÍ MUSÍ BÝT ODSOUHLASENA S AUTOREM DOKUMENTACE A MUSÍ BÝT OVĚŘENA DOPLNĚVÝM STATICKÝM VÝPOČTEM V PŘÍPADĚ ÚPRAVY NOSNÝCH ČÁSTÍ KONSTRUKCE!!!
- STYK MEZI ODVODŇOVACÍMI PLECHY UTĚSNIT BITUMENOVÝM ASFALTOVÝM TMELEM V CELÉ DÉLCE KONTAKTU MEZI JEDNOTLIVÝMI ODVODŇOVACÍMI VANAMI.
- KOTVENÍ ODVODŇOVACÍCH VAN JE PROVEDENO POMOCÍ ŠROUBŮ M12-5.6 K VNITŘNÍM A VNĚJŠÍM PŘÍČNÍKŮM.
- POLOŽKY 29-34 JSOU OHÝBANÉ ODVODŇOVACÍ PLECHY, KTERÉ BUDOU POMOCÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ ULOŽENY NA HORNÍ HRANU VNITŘNÍCH A VNĚJŠÍCH PŘÍČNÍKŮ.

MATERIÁL:

OCEL: S355J2, S355J2H – MATERIÁL HLAVNÍ NOSNÉ KONSTRUKCE LÁVKY A DOPLNJÍCÍCH KONSTRUKCÍ
OCEL: S235JR – KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ, KOTEVNÍCH U140 PROFILŮ MOSTOVKY A ZÁCHYTNÉHO PLECHU MOSTOVKY

PROTIKOROZNÍ OCHRANA:

- SYSTÉM PROTIKOROZNÍ OCHRANY BUDE KOMPLETNĚ PROVEDEN VE VÝROBĚ OCHRANNÝM NÁTĚREM VHDNÉHO ODSŮNU A TLOUŠTKY JEDNOTLÝCH KRYCÍCH VRSTEV NÁTĚRU DLE ČSN EN ISO 12944-5.
- NAVRHOVANÁ OCHRANNÝ NÁTĚR PRO STUPEŇ KOROZIVNÍHO PROSTŘEDÍ C3VH (ŽIVOTNOST 30 LET)
- ODSŮN VRCHNÍHO POHLEDOVÉHO NÁTĚRU V TROJKOMBINACI ODSŮNŮ RAL ODPOVÍDAJÍCÍCH BARVAM MĚSTA CHEB

- čistota povrchu: Sa 3
 - žárový nástrík směsí kovů (ZnAl15).....100 µm
 - uzavírací penetrační nátěr (epoxidový)..... 30 µm
 - epoxidový dvoukomponentní (plněný lamelárními nebo vláknitými pigmenty)..... 2x80 µm
 - alifatický polyuretan..... 60 µm
- Celková průměrná tloušťka suchého nátěrového systému je..... 350 µm

SPOJOVACÍ MATERIÁL S OCHRANOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM (tZn)

TŘÍDA PROVEDENÍ EXC3 dle ČSN EN 1090-2

STUPEŇ JAKOSTI PRO SVAROVÉ SPOJE DLE ČSN EN ISO 5817 – "B"

VELIKOST KOUTOVÉHO SVARU ZNAMENÁ ROZMĚR "a", PRO RUČNÍ PROVEDENÍ SVARU	Ls = SYSTÉMOVÁ DÉLKA V SESTAVĚ Lv = DÉLKA VÝPALKU DÍLCÍ POLOŽKY ps = PŘÍDAVEK NA SMŘSTĚNÍ SVARŮ kv = KÖRENOVÁ VÖLE TUPÝCH SVARŮ Lv = Ls + ps - kv	NA VÖECH NEPŘIVÄŘENÝCH HRANÄCH PROVÖST ZÄOBLENÍ S POLOMÖREM R= 2 mm

Revize	Datum	Provedl	Popis revize
STATIKA A DYNAMIKA INŽENÝRSKÝCH A POZEMNÍCH STAVEB Ing. RADEK PÍCHAL Lva Tobějšho 1721 438 01 Zlatc			
stupeň projektu: DOKUMENTACE PRO ÖZEMENÍ A STAVEBNÍ POVOLENÍ		výřik č.:	
zodp. projektant: Ing. RADEK PÍCHAL		kreslil: Ing. RADEK PÍCHAL	
vypracoval: Ing. RADEK PÍCHAL		autorizoval: Doc.Dr.Ing. JAKUB DOLEJÖŠ	
investor: MÖSTÖ MÖČB, NÄM. JIRÖHO Z PODÖBRAD 1/14, 350 20 CHEB		zakázka č.:	
název: NOVOSTAVBA LÄVKY CH-Ö6, ZLATÝ VRCH, CHEB		formät: 10 x A4	
předmět výkresu: D.1.2. STAVENÍNÖ KONSTRUKCÍNÖ ČÄST		datum: 06-2021	
PŘÍČNÍKY, PODÖLNÍKY A MOSTÖVKÖVÝ PLECH – S002		mätřka: 1:10,20,50	
		revize č.:	
		č.výkresu: D.1.2.10.	
		-	